

## □ 한국

### I. KSK 규격

시험규격 및 명 칭	시험편의 크기 및 열원의 위치	열 원 및 접염시간	판정 항목 및 기 준	비 고
KSK 0580 직물의 방염도 시험 방법 : 45° 경사법	5 × 15cm, 45°	부탄가스 (26 gauge Nozzle) 1초	평균연소시간, 연소성질 (부호표시), 등급 *등급: - 1급 3, 5이상 기모직물 : 7초이상 - 2급 기모직물 : 4초이상 7초미만	내세탁성 :드라이크리닝 및 세탁 1회
KSK 0581 직물의 연소도 시험 방법 : 30° 경사법	2.5 × 15.2cm, 30°	성냥 (Wooden Match) 5초	연소상태, 연소길이, 연소시간, 완전연소, 부분연소, 점화 직후 소화, 불연소	
KSK 0582 직물의 연소도 시험 방법 : 수평법	10.4 × 31.8cm, 수평	분젠버어너	연소도(cm/min. cm/sec)	
KSK 0583 직물의 난연도 시험 방법 : 수평법	17.4 × 25.4cm	무수에칠알콜 (0.3mℓ)	탄화직경의 최대지름(mm)	
KSK 0584 직물의 연소성 시험 방법 : 표면연소시험 법	가법: 490 × 220mm, 45° 나법: 230 × 30mm, 수 평	메탄아민정 (Methnamine tablet)	탄화거리, 연소상태, 탄화거리가 주변으로 부터의 거리 2.5cm이내되는 시험편의 수	
KSK 0585 직물의 연소성 시험 방법 : 수직법	70 × 300mm	분젠버너 (0.95mm)	잔염, 잔진, 탄화거리	
KSK 0586 직물의 연소성 시험 방법 : 연소속도시험 법	5 × 15cm, 45°	액화석유가스 (LPG)	연소속도	
KSK 0816 카페트의 연소도시험 방법 : 수평법	23 × 23cm, 수평	메탄아민정 (Methnamine tablet)	탄화거리가 주변으로 부터의 거리 2.5cm이내되는 시험편의 수	
KSK 0818 카페트의 시험방법 방법 : 45°경사법	220 × 400mm, 45°	액화석유가스 (LPG)	잔염시간, 탄화거리	

## II. 조달본부 및 철도청 규격

시험규격 및 명 칭	시험편의 크기 및 열원의 위치	열 원 및 접염시간	판정 항목 및 기 준	비 고																
조달본부 시험법 직물의 방화도 시험방법	A법 (방연) 3×10cm, 수직	알 콜 램 프, 5초	4급 : 전혀 불꽃이 일지 않는다. 3급 : 1-2초간 불꽃일으키다 꺼진다. 2급 : 3-5초간 불꽃일으키다 꺼진다. 1급 : 5초이상 계속 연소한다.																	
	B법 (방염) 15×15cm, 수평	알 콜 램 프, 30초	4급 : 탄화직경이 20mm 이내일 때. 3급 : 탄화직경이 40mm 이내일 때. 2급 : 탄화직경이 50mm 이내일 때. 1급 : 탄화직경이 50mm 이상 계속연소할때																	
철도청 시험법 차량용 방염성 순모 모켓 시험방법	30×20cm, 45°	맥 켈 버 너 (LPG)	<p>등급, 탄화거리, 잔염, 잔진 2등급이상 이어야 한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>등급</th> <th>탄화 거리</th> <th>잔염</th> <th>잔진</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>방 염 1 급</td> <td>5cm 이하</td> <td>없음</td> <td>1분후 존재 하지 말아 야한다.</td> </tr> <tr> <td>방 염 2 급</td> <td>10cm 이하</td> <td>5초이하</td> <td>1분후 존재 하지 말아 야한다.</td> </tr> <tr> <td>방 염 3 급</td> <td>15cm 이하</td> <td>5초이하</td> <td>1분후 존재 하지 말아 야한다.</td> </tr> </tbody> </table>	등급	탄화 거리	잔염	잔진	방 염 1 급	5cm 이하	없음	1분후 존재 하지 말아 야한다.	방 염 2 급	10cm 이하	5초이하	1분후 존재 하지 말아 야한다.	방 염 3 급	15cm 이하	5초이하	1분후 존재 하지 말아 야한다.	JIS Z 2150과 동일
등급	탄화 거리	잔염	잔진																	
방 염 1 급	5cm 이하	없음	1분후 존재 하지 말아 야한다.																	
방 염 2 급	10cm 이하	5초이하	1분후 존재 하지 말아 야한다.																	
방 염 3 급	15cm 이하	5초이하	1분후 존재 하지 말아 야한다.																	

### III. 소방법에 의한 방염물품의 방염성능 시험방법

물 품 명	카텐 등 얇은포 [두꺼운 포]				합 판	카 펫	
	카펫, 합판 및 섬유를 제외한 물질	착염하는 물질	열수축하는 물질	열용융하는 물질			
시험법통칭	45° 마이크로[맥켈]버너법		45° 이완법	45° 코일법	45° 맥켈버너법	45° 에어믹스법	
시 형 체	35×25cm, 3개	35×25cm, 2개	35×25cm, 3개	폭10cm로 1g, 5개 (10×20cm 1g미만)	29×19cm, 3개	40×22cm, 6개 (가로3개, 세로3개)	
세 탁 방 법	KSK 0014 (가정세탁법) : 4회 세탁				-	-	
전 처 리	50±2℃ 항온건조기 중 24hr → 실리카겔을 넣은 데시케이터 중 2hr이상 또는, 105±2℃ 항온건조기 중 1hr → 실리카겔을 넣은 데시케이터 중 2hr				40±5℃ 24hr → 데시케이터중 24hr 이상	40±5℃ 24hr → 데시케이터중 24hr 이상	
연 소 방 법	화 원 불꽃높이	마이크로버너 (45mm) [맥켈버너 (65mm)]		마이크로버너 (45mm)	맥켈버너 (65mm)	에어믹스버너 (24mm)	
	가열시간	1분 [2분] 착염후3초[6초]		1분 [2분]	-	2분	30초
평 가 기 준	약 도						
	잔염시간	3초 [ 5초]이하	-	-	-	10초이하	20초이하
	잔진시간	5초 [20초]이하	-	-	-	30초이하	-
	탄화면적	30cm <sup>2</sup> [40cm <sup>2</sup> ]이하	-	-	-	50cm <sup>2</sup> 이하	-
	탄화길이	-	-	-	-	-	10cm이하
접염회수	-	-	3회이상	-	-	-	

※ 용융과 수축의 현상은 열용융성의 Polyester, Nylon의 포지 및 열수축성의 acryl계 폴리크랄의 포지를 이용하여 접염시험을 하면 구별할 수 있다.